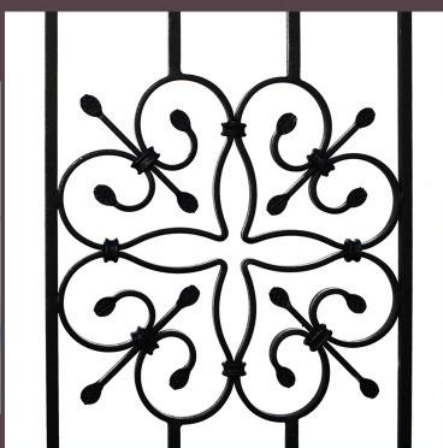


linea Ferromicaceo



hidroantico
hidrozinc

ferroantico
zincofer

Base acqua e Base solvente

LINEA FERROMICACEO

Base acqua



CARATTERISTICHE TECNICHE

HIDROANTICO

Smalto ferro micaceo a base di resina acrilica all'acqua, ossidi di ferro mica-cei, alluminio e pigmenti anticorrosivi.

Dona al supporto ove è applicato un aspetto finale del ferro battuto. Disponibile in vari colori; per la sua composizione senza solventi,

può essere usato in ambienti interni.

RESA: 8-10 mq/l per mano ca.

ESSICCAZIONE: 12-14 h fuori polvere - 24 ore in profondità.

ASPETTO: opaco.

DILUIZIONE: max 5% con acqua pulita.

HIDROZINC

Smalto a base di resine acriliche all'acqua, che unisce in un unico prodotto le caratteristiche di primer di adesione e smalto a finire. Può essere applicato su ferro, pvc etc.

Per la sua composizione senza solventi, inodore, può essere usato in ambienti

interni.

RESA: 10-12 mq/l per mano ca.

ESSICCAZIONE: 8-10 ore fuori polvere - 24 ore in profondità.

ASPETTO: opaco.

DILUIZIONE: max 5% con acqua pulita.

Base solvente

FERROANTICO

Smalto ferro micaceo a base di resina alchidica a solvente, ossidi di ferro micacei, alluminio e pigmenti anticorrosivi.

Dona al supporto ove è applicato un aspetto finale del ferro battuto.

RESA: 8-10mq/l per mano ca.

ESSICCAZIONE: 4/5 ore fuori polvere -14 ore in profondità.

ASPETTO: opaco.

DILUIZIONE: con il 5% di diluente sintetico.

ZINCOFER

Smalto a solvente che unisce in un unico prodotto le caratteristiche di primer di adesione e malto a finire. Può essere applicato su ferro, pvc etc.

RESA: 10-12 mq/l per mano ca.

ESSICCAZIONE: 1 ora fuori polvere -14 ore in profondità.

ASPETTO: opaco.

DILUIZIONE: 5% diluente sintetico.

Water based



Specifications

HIDROANTICO

Micaceous iron enamel acrylic resin water, micaceous iron oxide, and aluminum pigments anticorrosive. Donate to support where it is applied a final look the effect wrought. Available in various colors; for its senza solvent composition, can be

used in indoors.

YIELD: 8-10 sqm / l per coat ca.

DRYING: 12-14 h out powder - 24 hours depth.

APPEARANCE: polished.

DILUTION: max 5% with turpentine.

HIDROZINC

Based enamel resins water-based acrylic, which combines in a single product the characteristics of primer adhesion and enamel finish. It can be applied on iron, pvc etc. Due to its composition Solvent-free, odorless, can be used indoors.

YIELD: 10 - 12 sqm / l per coat ca.

DRYING: 8-10 hours dust -24 hours in depth.

APPEARANCE: opaque.

DILUTION: max 5% with clean water.

Solvent

FERROANTICO

Enamel ferromicaceo to alkyd resin to solvent, iron oxides mica, aluminum and anticorrosive pigments.

Donate to the support where it is applied a final appearance of wrought iron.

APPEARANCE: rough.

YIELD: 8-10 sqm / l per coat ca.

DRYING: 4/5 hours outside powder -14 hours in depth.

APPEARANCE: opaque.

DILUTION: with 5% synthetic thinner.

FERROANTICO

Enamel solvent combines in a single product the characteristics of primer adhesion and enamel finish. It can be applied on iron, etc. pcv

YIELD: 10-12 sqm / l per coat

ca.

DRYING: 1 hour outside powder -14 hours in depth.

APPEARANCE: opaque.

DILUTION: 5% thinner Synthetic.

italPlastic
finiture e colore in edilizia

Prodotto da

IPIV srl

Viale Artigianato, 9 zona ind.

71036 - Lucera (Foggia) Italy

Tel. +39 0881.529573

Fax +39 0881.529463

IPIV
G R O U P

www.ipiv.it info@ipiv.it

Azienda con sistema certificato



TIMBRO RIVENDITORE

Made in Italy